

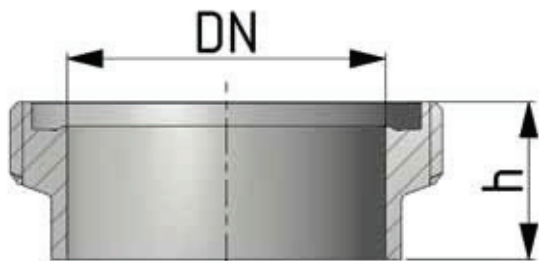
## 7.3 HZ Aseptik Stutzen

nach DIN 11864 - 1

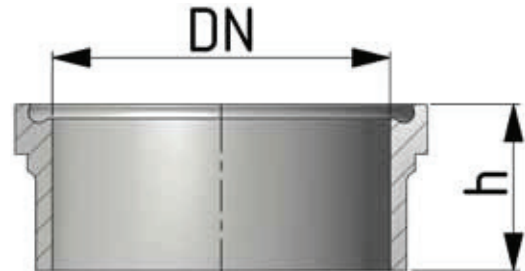
### Ausführung

- Werkstoff mediumberührt: 1.4404 wahlweise: 1.4435 BN2, 1.4462, 2.4602, usw. (gegen Mehrpreis)
- DN: von 10 bis 100
- h: beliebig nach Kundenvorgabe (Standard h = 40 mm)
- Konische Ausführung möglich
- Erhöhte Wandstärke nach Vorgabe (Standard t = 4 mm)
- Oberfläche: gedreht Ra < 1,2 µm

**Bundstutzen**



**Nutstutzen**



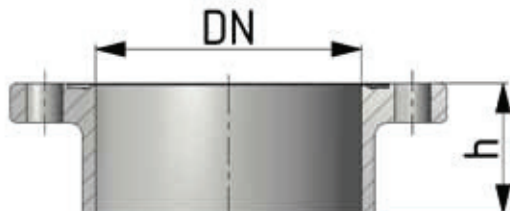
## 7.3 HZ Aseptik Flansch

nach DIN 11864 - 2

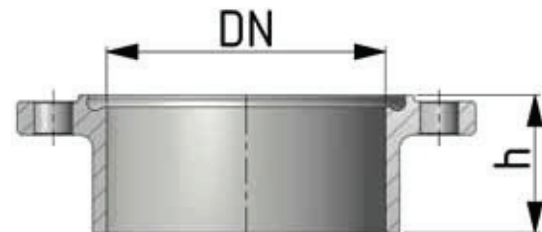
### Ausführung

- Werkstoff mediumberührt: 1.4404 wahlweise: 1.4435 BN2, 1.4462, 2.4602, usw. (gegen Mehrpreis)
- DN: von 10 bis 100
- h: beliebig nach Kundenvorgabe (Standard h = 40 mm)
- Konische Ausführung möglich
- Erhöhte Wandstärke nach Vorgabe (Standard t = 4 mm)
- Oberfläche: gedreht Ra < 1,2 µm

**Bundflansch**



**Nutflansch**



**zimmerlin**  
EDELSTAHL-TECHNIK



Zimmerlin GmbH  
Edelstahl-Technik  
Frohmatenstr. 19  
D-79268 Bötzingen

Tel. +49(0)7663-6088-0  
Fax +49(0)7663-6088-88  
info@zimmerlin.de  
www.zimmerlin.de

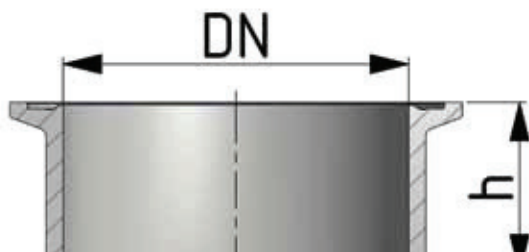


Stand: Juni 2015

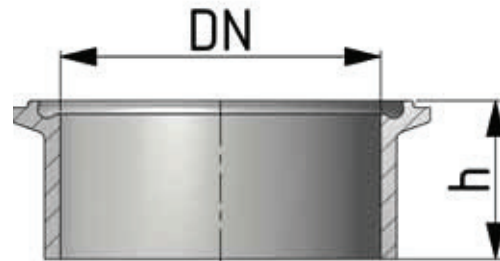
### Standardausführung

- Werkstoff mediumberührt: 1.4404 wahlweise: 1.4435 BN2, 1.4462, 2.4602, usw. (gegen Mehrpreis)
- DN: von 10 bis 100
- h: beliebig nach Kundenvorgabe (Standard h=40mm)
- Konische Ausführung möglich
- Erhöhte Wandstärke nach Vorgabe (Standard t = 4 mm)
- Oberfläche: gedreht Ra < 1,2 µm

#### Bundstutzen



#### Nutstutzen



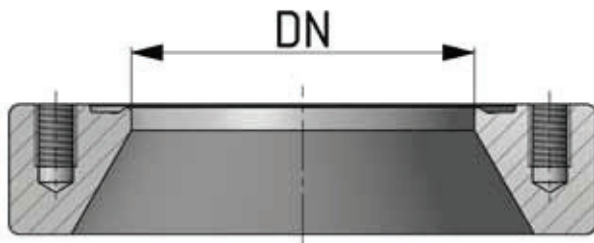
## HZ Aseptik Flansch 7.3

Blockflanschausführung

### Ausführung

- Werkstoff mediumberührt: 1.4404 wahlweise: 1.4435 BN2, 1.4462, 2.4602, usw. (Gegen Mehrpreis)
- DN: von 50 bis 200
- h: beliebig nach Kundenvorgabe (Standard h=25mm)
- Oberfläche: gedreht Ra < 1,2 µm

#### Bundflansch



#### Nutflansch

